



INSTRUKCJA SERWISOWA

Wprowadzenie nowego zespołu pomp paliwa w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje)

ATA System: 73-00-00 Układ paliwowy

1) Informacje dotyczące planowania

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Zastosowanie

Wszystkie wersje silników ROTAX® typu 914, wyposażonych w oryginalne ROTAX® zespoły pomp paliwa PN 996738.

Typ silnika	Numery fabryczne
914 F	do S/N 4422159 włącznie
914 UL	do S/N 9577055 włącznie

1.2) Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

brak

1.3) Przyczyna wydania

W procesie ciągłego wsparcia technicznego odnośnie części i akcesoriów wprowadzono nowy zespół pomp paliwa w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje).

1.4) Przedmiot

Wprowadzono nowego zespołu pomp paliwa w silnikach ROTAX® typ 914 (wszystkie wersje).

1.5) Termin wykonania

BRAK – tylko informacyjnie.

1.6) Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organ DOA Nr. EASA.21J.048

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin:

Silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

W przypadku prac związanych z tymi akcesoriami nie przewidziano współdziałania producenta w kosztach robocizny.

1.8) Dane masowe

zmiana ciężaru - zależne od sposobu zabudowy silnika (części wybrane przez personel techniczny nie są brane pod uwagę)

moment bezwładności - zależne od sposobu zabudowy silnika (części wybrane przez producenta lub personel techniczny nie są brane pod uwagę)

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Katalog Części Zamiennej (IPC)
- Instrukcja Użytkowania (OM)
- Instrukcja Zabudowy (IM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MML) Liniowa
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MMH) Bazowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.flyrotax.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inna dokumentacja związana

WSKAZÓWKA: W celu zachowania ciągłej zdadności do lotu, zwróć również uwagę na zmiany wprowadzone w dokumentacji producenta statku powietrznego.

1.13) Zamienność części

Części nie zamienne.

WSKAZÓWKA: Zwróć uwagę na zmiany w podłączeniach przewodów elektrycznych pokazanych w rozdziale 3.

INSTRUKCJA SERWISOWA

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiał – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra serwisowe

2.2) Informacja o współdziale producenta

- Pomoc BRP-Rotax będzie udzielana na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Ośrodki Serwisowe.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Wymagane części:

Nr rys.	Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Zastosowanie
1	881365	2	Zespół pomp paliwa	Układ paliwowy
Składający się z:				
	889703	1	Pompa paliwa	Układ paliwowy
	853482	1	Obejma 37x15	Pompa paliwa
	241237	1	Śruba imbusowa M6x16	Obejma
	827962	1	Podkładka A6.4	Obejma
	842042	1	Nakrętka samoham. M6	Obejma
	951822	1	Obejma 15x9	Pompa paliwa (wylot)
	951824	1	Obejma 16x9	Pompa paliwa (wylot)
	951826	1	Obejma 19x9	Pompa paliwa (wlot)
	951828	1	Obejma 20x9	Pompa paliwa (wlot)
	881304	1	Zestaw wtyczek	Pompa paliwa
13	881367*	1	ZESTAW KRÓĆCÓW REDUKC.	Układ paliwowy

UWAGA

* Zestaw króćców redukcyjnych nie jest zawarty w certyfikacie typu silnika. Zestaw ten został przetestowany i dopuszczony przez BRP-Rotax, ale nie jest częścią certyfikowaną.

Za prawidłowe funkcjonowanie w połączeniu z całym układem oraz certyfikacja zestawu redukcyjnego jest obowiązkiem producenta statku powietrznego i musi być przeprowadzana wspólnie ze statkiem powietrznym.

WSKAZÓWKA:

* Zestaw należy zamawiać jako część opcjonalną (nie certyfikowaną) u Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centrach serwisowych.

INSTRUKCJA SERWISOWA

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

Brak

2.5) Możliwości przerabiania części

Brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra serwisowe

Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Zastosowanie
n.a.	1	Zaciskacz regulowany (DELPHI 12155975 lub odpowiednik)	Złącze elektryczne

UWAGA

Przy używaniu tego narzędzia stosuj się do zaleceń jego producenta

INSTRUKCJA SERWISOWA

3) Wykonanie / Instrukcje

- ROTAX® rezerwuje sobie prawo przy następnej zmianie lub przy nowym wydaniu do nanoszenia poprawek do istniejącej dokumentacji, które mogą się okazać niezbędne w trakcie standaryzacji.

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami jednostronnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

OSTRZEŻENIE

Podczas prac przy układzie paliwowym/pompie paliwa istnieje ryzyko obrażeń na skutek ciśnienia i paliwa! Podczas prac przy układzie paliwowym zawsze używaj odpowiednich okularów i odzieży ochronnej! Przed przystąpieniem do prac przy układzie paliwowym upewnij się, że nie jest on już pod ciśnieniem! Zapewnij by ciśnienie nie ponownie nie wzrosło po wyłączeniu zasilania. Należy obchodzić się ze spuszczanym paliwem w bezpieczny sposób.

WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Przestrzegaj lokalnych przepisów odnośnie utylizacji.

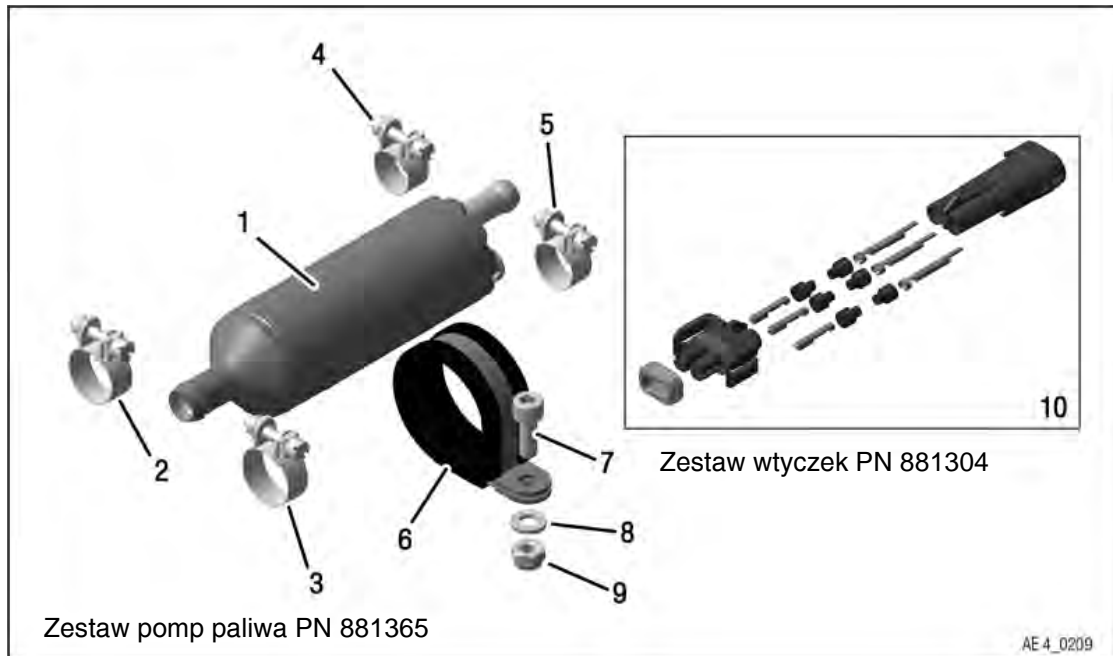
WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Pracuj z najwyższą starannością, tak aby żadne zanieczyszczenia wodne nie dostały się do gleby, wody ani kanalizacji.

INSTRUKCJA SERWISOWA

3.1) Katalog Części Zamiennych – powiązane informacje

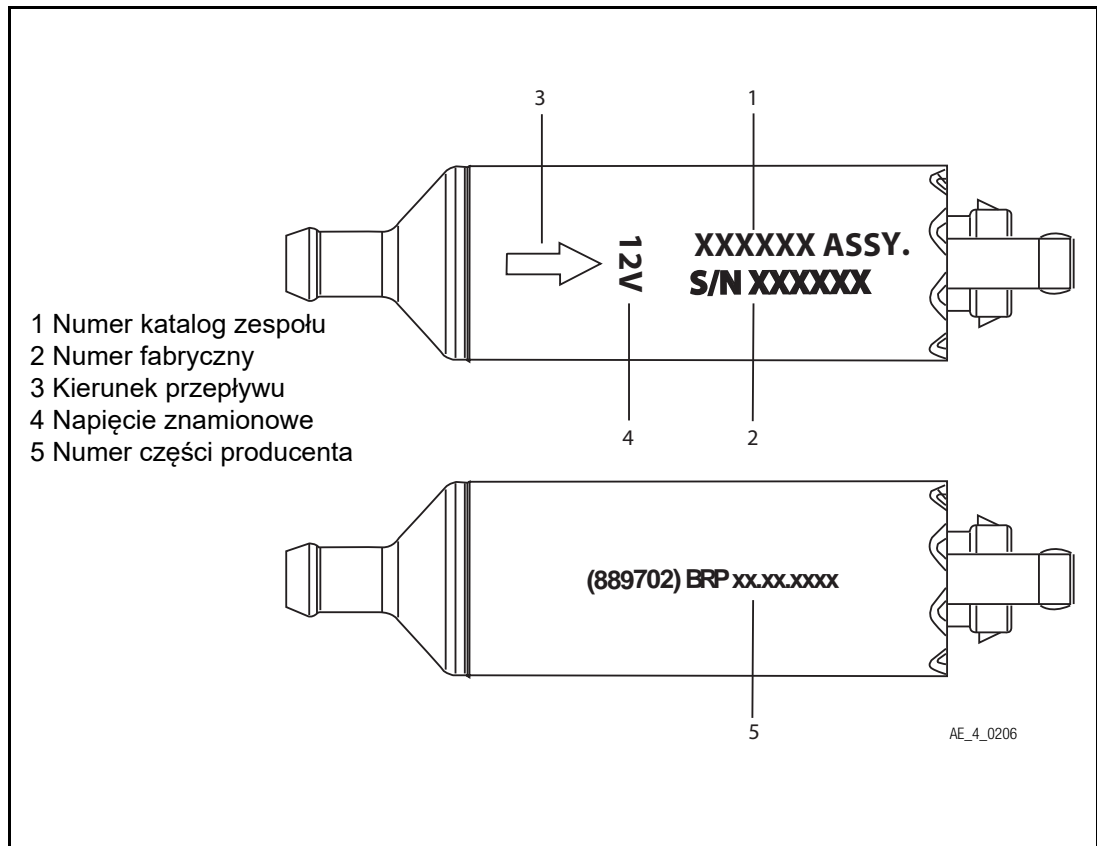
Patrz [Rys. 1](#) oraz [Rys. 2](#).



Rys. 1.

Poz.	Nazwa	Nr kat.	Poz.	Nazwa	Nr kat.
1	Zespół pomp paliwa	889703	6	Obejma 37x15	853482
2	Obejma 19x9	951826	7	Śruba imbusowa M6x16	241237
3	Obejma 20x9	951828	8	Podkładka A6.4	827962
4	Obejma 15x9	951822	9	Nakrętka samoham. M6	842042
5	Obejma 16x9	951824	10	Zestaw wtyczek	881304

Identyfikacja pompy paliwa



Rys. 2.

3.2) Zabudowa – powiązane informacjePatrz [Tabela 1](#).

Zwróć uwagę na wymagania zawarte w aktualnym wydaniu Instrukcji Zabudowy dla odpowiedniego typu silnika.

WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Pracuj z najwyższą starannością, tak aby żadne zanieczyszczenia wodne nie dostały się do gleby, wody ani kanalizacji.

Utylizuj paliwo w odpowiednim punkcie zbiórki lub przekaż je zatwierdzonej firmie utylizacyjnej.

INSTRUKCJA SERWISOWA

Dane techniczne	
Wymagania techniczne**	
Zakres temperatur roboczych:	Min. – 25°C (-13°F)
	Max. + 70°C (158°F)
Średnica króćca wlotowego:	13,8 mm (0.543 in.)
Średnica króćca wylotowego:	11,2 mm (0.441 in.)
Masa:	0,284 kg (0.63 lb)
Konfiguracja techniczna / warunki testów	
Podane wartości są wartościami orientacyjnymi i nie stosują się do wszystkich rodzajów pomp.	
Paliwo	AVGAS
Ciśnienie zewn.	980 mbar (14.21 psi)
Wzrost ciśnienia	1000 mbar (14.50 psi)
Temperatura	20°C (68°F)
Napięcie	14 V DC
Ustawienia / normalne użytkowanie	
Wydatek*	125 l/h (33.0 gal/h)
Pobór prądu, pompa GŁÓWNA	1,6 A
Pobór prądu, pompa AWARYJNA	1,9 A
Pobór prądu, obie pompy	3,5 A
Wysokość ssania	Zależy od prężności pary paliwa oraz jego temperatury i ciśnienia otoczenia, np. AVGAS do 8 metrów (315 in.)
Pompa GŁÓWNA ON oraz AWARYJNA ONFF przy zamkniętym zaworze	
Wydatek*	98 l/h (25.9 gal/h)
Pobór prądu, pompa GŁÓWNA	2,05 A
Wysokość ssania**	Zależy od prężności pary paliwa oraz jego temperatury i ciśnienia otoczenia, np. AVGAS do 8 metrów (315 in.)
Pompa GŁÓWNA OFF, AWARYJNA ON	
Przepływ paliwa*	108 l/h (28.5 gal/h)
Pobór prądu, pompa AWARYJNA	2,13 A
Wysokość ssania**	Zależy od prężności pary paliwa oraz jego temperatury i ciśnienia otoczenia, np. AVGAS do 8 metrów (315 in.)

INSTRUKCJA SERWISOWA

Dane techniczne	
Ustawienia / niewłaściwe użytkowanie	
Omyłkowe włączenie. Pompa GŁÓWNA ON oraz AWARYJNA ON przy zamkniętym zaworze	
Ciśnienie przy zamkniętym zaworze	8 bar (116 psi)
Pobór prądu, pompa GŁÓWNA	3,95 A
Pobór prądu, pompa AWARYJNA	4,3 A
Pobór prądu, obie pompy	8,25 A
Omyłkowe włączenie. Jedna pompa ON , zawór zamknięty	
Ciśnienie przy zamkniętym zaworze	5 bar (72.5 psi)
Pobór prądu	4,8 A
Wymagania dla filtra paliwa	
Filtr zgrubny	Min. powierzchnia 64,4 cm ² (10 in ²)
	Powierzchnia swobodnego przepływu 18,4 cm ² (2.85 in ²)
	Wielkość oczka 70 μm

* Przepływ może wzrastać po upływie pewnego czasu, np. po 30 min przerwie

Podane wartości są wartościami orientacyjnymi i nie stosują się do wszystkich rodzajów pomp.

UWAGA

** Wszystkie wartości pomiarowe zależą od sposobu zabudowy, zastosowanych komponentów, takich jak zawory, przewody itp. Mogą się więc one różnić w zależności od dokonanej zabudowy.

UWAGA

Nie stosuj innych paliw niż określone w Instrukcji Użytkowania.

UWAGA

Nie użytkuj pomp przy zamkniętym zaworze.

INSTRUKCJA SERWISOWA

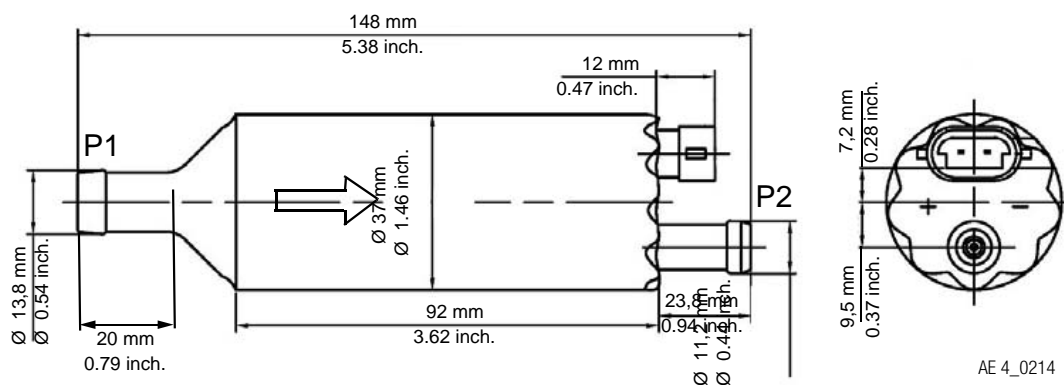
3.2.1) Wymiary i lokalizacja połączeń, dyrektywy odnośnie zabudowy

Patrz Rys. 3.

Model:	Samozasysająca pompa łopatkowa. WSKAZÓWKA: Unikaj sytuacji gdy pompa pracuje na sucho.
Zakres dostawy:	Pompa paliwa elektryczna z zestawem montażowym, 2 obejmy, złącze elektryczne i inne elementy montażowe. Patrz Rys. 1.
Pozycja montażowa:	Pozioma lub pionowa
Podłączenia:	Patrz Rys. 3. Wlot (P1) (strona ssąca) Wylot (P2) (strona ciśnieniowa)

UWAGA

Wykorzystuj pełną długość nasunięcia przewodu na króciec. Zabezpiecz przewody dostarczonymi w zestawie obejmami. Nie dokręcaj nadmiernie obejm, bowiem może to prowadzić do podcieków lub zerwania połączenia. Przestrzegaj rekomendowanych momentów dokręcenia obejm zgodnie ze Standardowymi Praktykami.



P1 Wlot (strona ssąca)
P2 Wylot (strona ciśnieniowa)

Rys. 3.

3.2.2) Miejsce zabudowy

Patrz [Rys. 4](#).

OSTRZEŻENIE

Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Przeprowadzenie procesu certyfikacji do aktualnych przepisów takich jak FAR lub EASA leży po stronie producenta statku powietrznego.

Zainstaluj pompy paliwowe w pobliżu zbiornika paliwa, aby uzyskać przewagę lokalizacji w chłodnym miejscu, zwłaszcza w przypadku tendencji do tworzenia się korków oparów.

Zainstaluj pompy paliwowe w położeniu zapewniającym niski poziom drgań, najlepiej pod zbiornikiem paliwa. Z powodu drgań instalowanie pompy paliwa bezpośrednio na silniku nie jest dozwolone. Max. wysokość ssania patrz [Tabela 1](#).

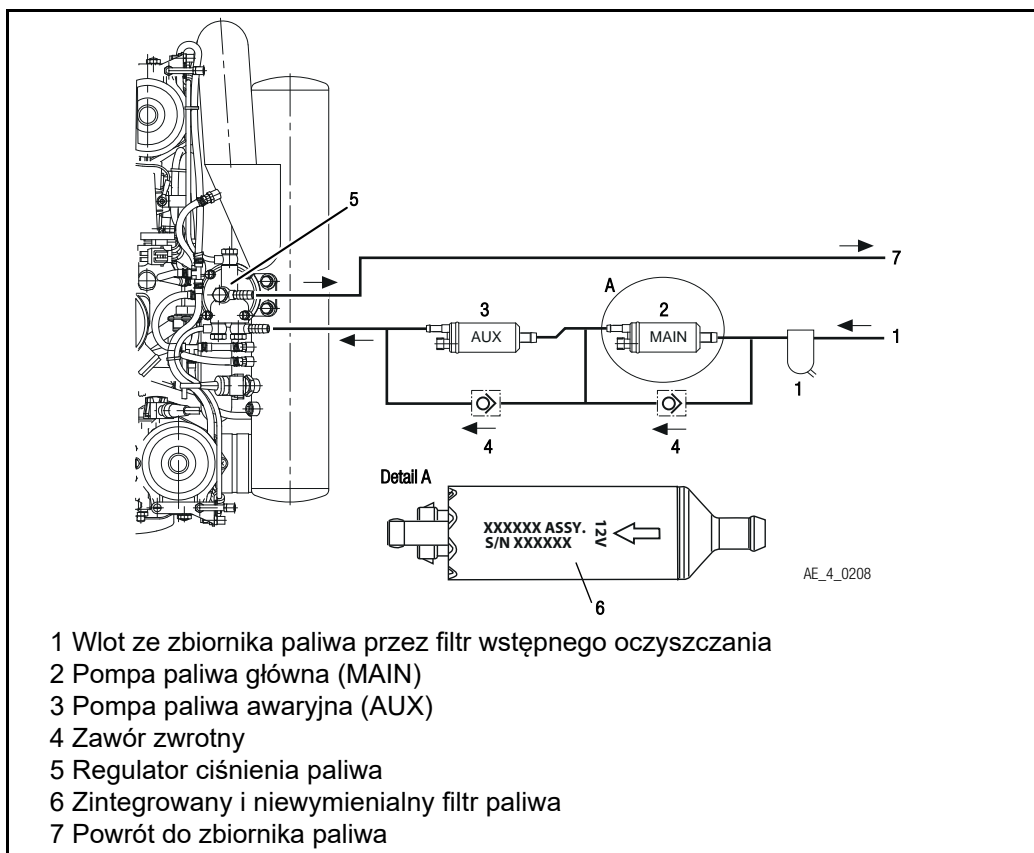
Z powodu ryzyka powstawania korków oparów w przewodzie ssawnym oraz innych względów bezpieczeństwa, montaż pomp w przedziale silnikowym nie jest dozwolone.

OSTRZEŻENIE

Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Montaż pompy w przedziale silnikowym nie jest dozwolony, bowiem komponenty nie są ognioodporne.

W miarę możliwości pompę paliwa należy zabudować w miejscu łatwo dostępnym do obsługi.



Rys. 4.

3.2.3) Pompy paliwa – podłączenia elektrycznePatrz [Rys. 5](#).**OSTRZEŻENIE** Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Zgodnie z przepisami istotną kwestią jest, aby pompy paliwowe były podłączone do dwóch całkowicie niezależnych źródeł zasilania

UWAGA

Poprowadzenie i podłączenie wiązki winno być wykonane przez producenta statku powietrznego, zgodnie z wymaganiami ASTM F2639 oraz odnośnych przepisów FAR lub EASA.

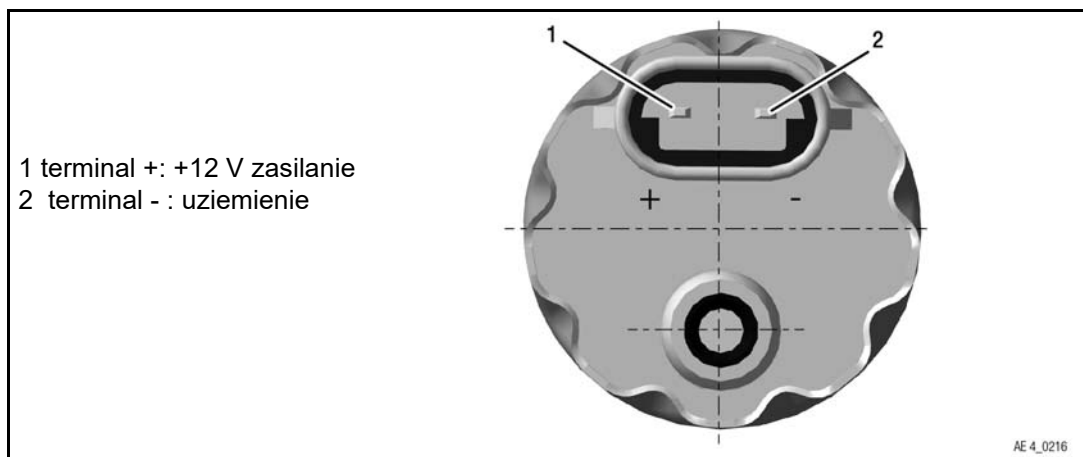
OSTRZEŻENIE Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Przeprowadzenie procesu certyfikacji do aktualnych przepisów takich jak FAR lub EASA leży po stronie producenta statku powietrznego.

UWAGAAby zagwarantować prawidłowe tłumienie zakłóceń radiowych generowanych przez elektryczne pompy paliwowe, konieczne jest zastosowanie kondensatora o wartości co najmniej 1 μ F / 100 V oraz rdzenia ferrytowego (patrz Tabela 2) (zamontowanego w pobliżu złączy pompy paliwowej).

Właściwości	Warunki testu	Wartość	Jedn.	Tolerancja
Impedancja @25 MHz 2 obroty	25 MHz	607	Ω	typ.
Impedancja @100 MHz 2 obroty	100 MHz	755	Ω	typ.

Podłączenia



Rys. 5.

Bezpiecznik Aby wyeliminować zakłócenia radiowe, należy zamontować kondensator i rdzeń ferrytowy jak najbliżej złącza.
Każda z dwóch pomp paliwowych musi być zabezpieczona bezpiecznikiem zwłocznym 5 A lub bezpiecznikiem automatycznym zgodnie ze schematem elektrycznym.



Zwróć uwagę na wymagania zawarte w aktualnym wydaniu Instrukcji Zabudowy dla odpowiedniego typu silnika.

3.2.4) Wewnętrzne odbiorniki prądu

OSTRZEŻENIE Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Zużycie energii przez dodatkowe obciążenia musi być ograniczone do takiego stopnia, aby zawsze pokryte było wewnętrzne zapotrzebowanie na energię.

Odniesz się do [Tabeli 1](#).

WSKAZÓWKA: Pełna analiza obciążenia elektrycznego obejmująca wszystkie zainstalowane obciążenia musi zostać wykonana przez producenta statku powietrznego.

3.3) Użytkowanie – powiązane informacje



Patrz aktualne wydanie Instrukcji Użytkowania dla odpowiedniego typu silnika.

INSTRUKCJA SERWISOWA

OSTRZEŻENIE

Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Przekraczanie max. dopuszczalnego ciśnienia w układzie, będzie prowadzić do przelewania gaźników i powodować awarię silnika.

Ciśnienie paliwa

Max.	Ciśnienie w airbox'ie +0,35 bar (5.08 psi)
Min.	Ciśnienie w airbox'ie +0,15 bar (2.18 psi)
Normalne	Ciśnienie w airbox'ie +0,25 bar (3.63 psi)

3.4) Obsługa Techniczna (Liniowa) – powiązane informacje

Patrz aktualne wydanie IOT - Liniowa dla odpowiedniego typu silnika.

WSKAZÓWKA: Pompa paliwa PN 889703 posiada wewnętrzny filtr paliwa, którego nie da się wyjąć do wyczyszczenia. Filtr ten można jedynie skontrolować wzrokowo. Jeżeli siatka filtra pompy paliwa ulegnie zanieczyszczeniu, należy wymienić całą pompę paliwa.

Zakres prac	Interwały godzin pracy		Oдноśny rozdział
	100 h	1000 h	
Sprawdź wszystkie przewody paliwowe na uszkodzenia, podcieki, utratę elastyczności pod wpływem przegrzania, porowatość i pewność mocowania. Sprawdź czy przewody poprowadzone są tak by nie występowały załamania i opory przepływu. Sprawdź przewody paliwowe stalowe na pęknięcia i/lub obecność wżerów.	X		IOT – Liniowa, rozdz. 12-00-00 sekcja Sprawdzenie na podcieki
Sprawdź czy wydatek pomp paliwa mieści się w podanych limitach		X	IOT – Bazowa, rozdz. 73-00-00 sekcja Pompa paliwa

3.4.1) Sprawdzenie filtra paliwa na płatowcu

Patrz [Rys. 4](#).

Na przewodzie zasilającym paliwem pomiędzy instalacją płatowcową a wlotem do pomp paliwa, należy zainstalować filtr paliwa z odstojnikiem.

UWAGA

Filtr wstępnego oczyszczania nie jest zawarty w dostawie od BRP-Rotax. Za wybór i prawidłową zabudowę filtra odpowiedzialny jest budowniczy statku powietrznego.

WSKAZÓWKA: Filtr paliwa może występować w jako filtr/odstojnik wody jako jeden element.

Sprawdź filtr wstępnego oczyszczania według Instrukcji Obsługi Płatowca.

Filtr paliwa Jeżeli filtr paliwa na płatowcu jest bardzo mocno zanieczyszczony, obie pompy paliwa należy wymienić na nowe, jako że wewnętrzne filtry w pompach nie podlegają demontażowi do obsługi.

3.5) Obsługa Techniczna (Bazowa) – powiązane informacje

Zwróć uwagę na wymagania zawarte w aktualnym wydaniu IOT-Bazowa, rozdz. 73-00-00 Układ paliwowy, dla odpowiedniego typu silnika.

3.6) Demontaż

Spuść paliwo. Patrz IOT-Liniowa, rozdz. 12-20-00 Obsługa planowa, dla odpowiedniego typu silnika.

WSKAZÓWKA: Umieszczenie, położenie i sposób montażu pomp paliwa zależy od typu statku powietrznego. Patrz dokumentacja płatowca.

Krok	Procedura
1	Odłącz wtyczki od pompy MAIN oraz AUX.
2	Poluzuj obejmy na przewodach.
3	Odłącz oba przewody paliwowe. WSKAZÓWKA: Nie używaj noża ani innych ostrych narzędzi, mogą one bowiem pokaleczyć lub uszkodzić króćce.

3.7) Sprawdzenia

Krok	Procedura
1	Sprawdź przewody ssący, ciśnieniowy, zasilający oraz zawór zwrotny na występowanie deformacji lub zadrapań. WSKAZÓWKA: Przecięcia lub zarysowania wzdłużne są nieakceptowalne. W przypadku stwierdzenia takich uszkodzeń, zawór lub przewód należy wymienić.
2	Sprawdź cały układ na występowanie osadów i/lub zanieczyszczeń w przewodach, pompach, itp.

3.8) Montaż nowych pomp paliwa**UWAGA**

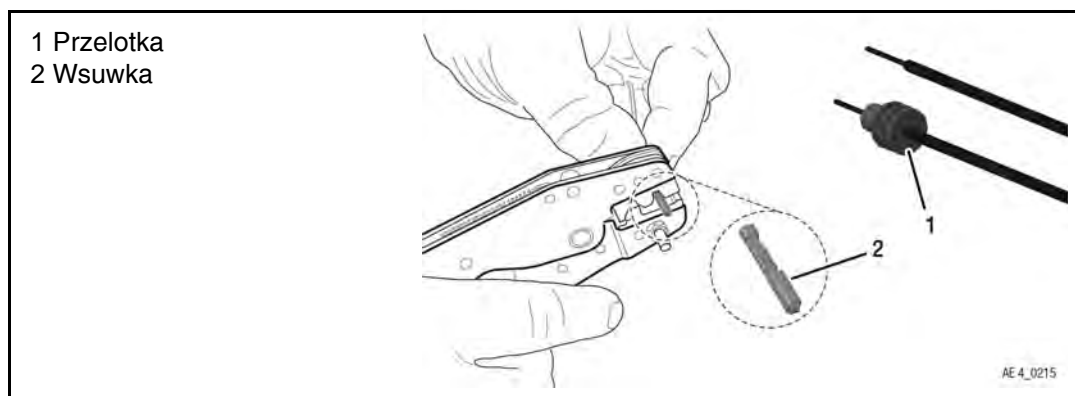
Wymiana pomp paliwa musi zostać przeprowadzona zgodnie z odpowiednią Instrukcją Obsługi Płatowca.

INSTRUKCJA SERWISOWA

3.8.1) Podłączenia elektryczne

Patrz Rys. 6.

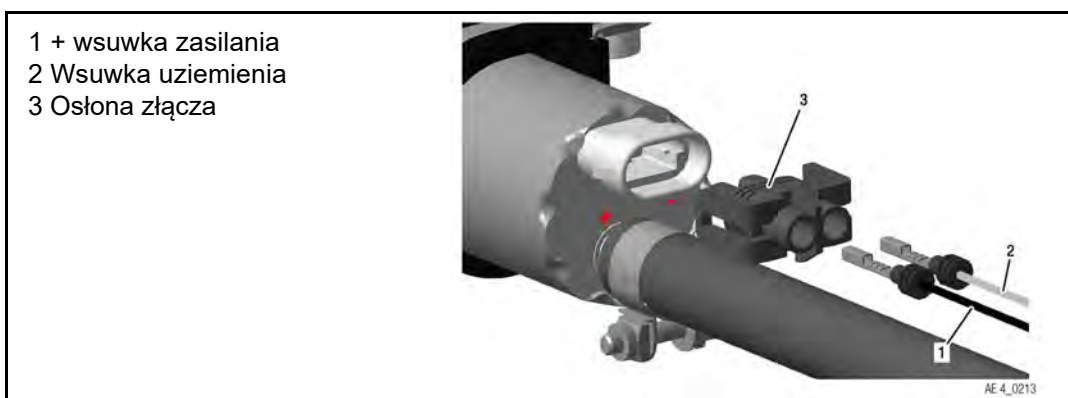
Krok	Procedura
1	Umieść przelotkę gumową (1) na każdym z przewodów zasilających pompy, skierowaną plecami do przewodu.
2	Na każdym przewodzie ostrożnie odetnij ok. 10 mm (0.39 in.) izolacji. WSKAZÓWKA: Aby uniknąć uszkodzenia włókien, używaj narzędzia do obcinania izolacji.
3	Zaciśnij wsuwkę (2) oraz przelotkę odpowiednimi szczypcami (patrz Narzędzia specjalne). Przelotka gumowa jest utrzymywana przez dodatkowy zacisk.
4	Opcja: Szczypce te można stosować również do montażu kondensatora.



Rys. 6.

Patrz Rys. 7.

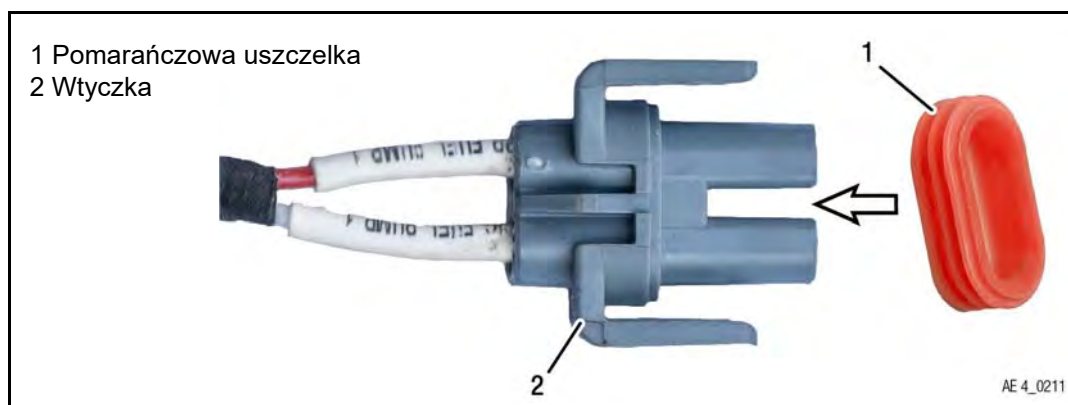
Krok	Procedura
5	Umieść wsuwkę (1) w pozycji 1 oraz wsuwkę uziemienia (2) w pozycji 2 osłony złącza (3) i wsuń do zamknięcia zapadki. Sprawdź pewność mocowania.



Rys. 7.

Patrz [Rys. 8](#).

Krok	Procedura
6	Zestaw złączy dla pompy paliwa zawiera opcjonalne uszczelnienia. Upewnij się, że obydwa złącza (2) wyposażone są w pomarańczową uszczelkę (1).



Rys. 8.

3.9) Montaż przewodów paliwowych

Patrz [Rys. 9](#).

UWAGA

Przy wymianie stosuj tylko oryginalne części ROTAX.

WSKAZÓWKA: Dla ułatwienia montażu, wewnętrzną powierzchnię przewodu paliwowego można nawilżyć paliwem lub środkiem do czyszczenia hamulców. Nie używaj silikonu lub innego smaru!

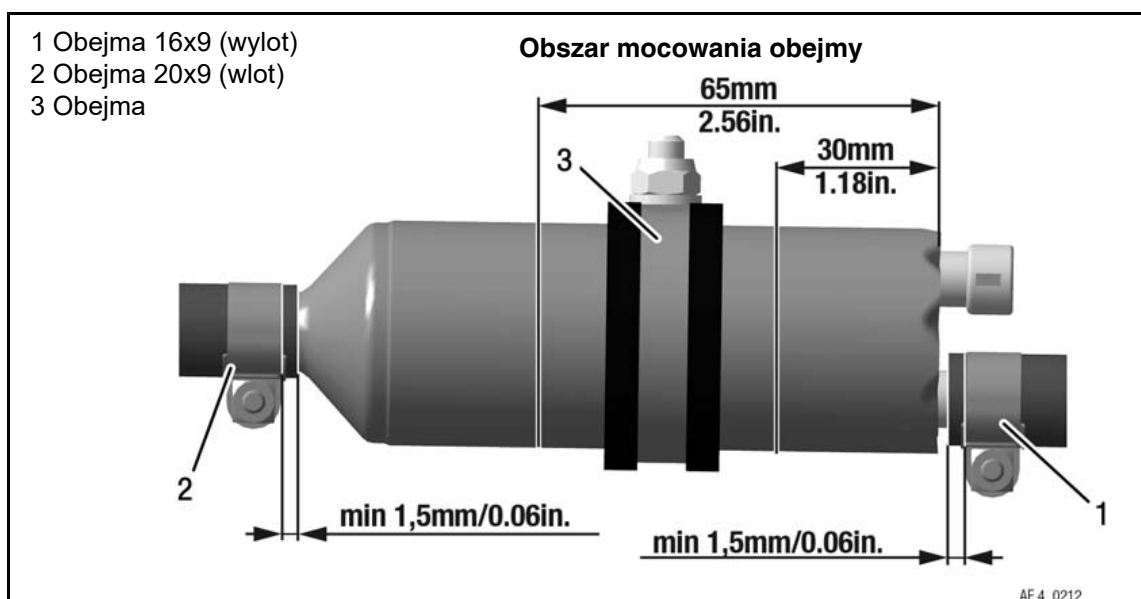
WSKAZÓWKA: Upewnij się, że wszystkie obejmy znajdują się w odległości 1,5 mm (0.06 in.) od końca przewodu i nie są umiejscowione bezpośrednio nad złączem.

WSKAZÓWKA: Zawsze wykorzystuj pełną długość nasunięcia przewodu.

Krok	Procedura
1	Umieść przewody z obejmami na króćcach pomp paliwa.
2	Skręć obejmy na pompach Obejmy (1) PN 951824 są przewidziane do przewodów 11,2 mm (0.441 in.) wylot pompy. Obejmy (2) PN 951828 są przewidziane do przewodów 13,8 mm (0.543 in.) wlot pompy. WSKAZÓWKA: Nie przeciągaj obejm.

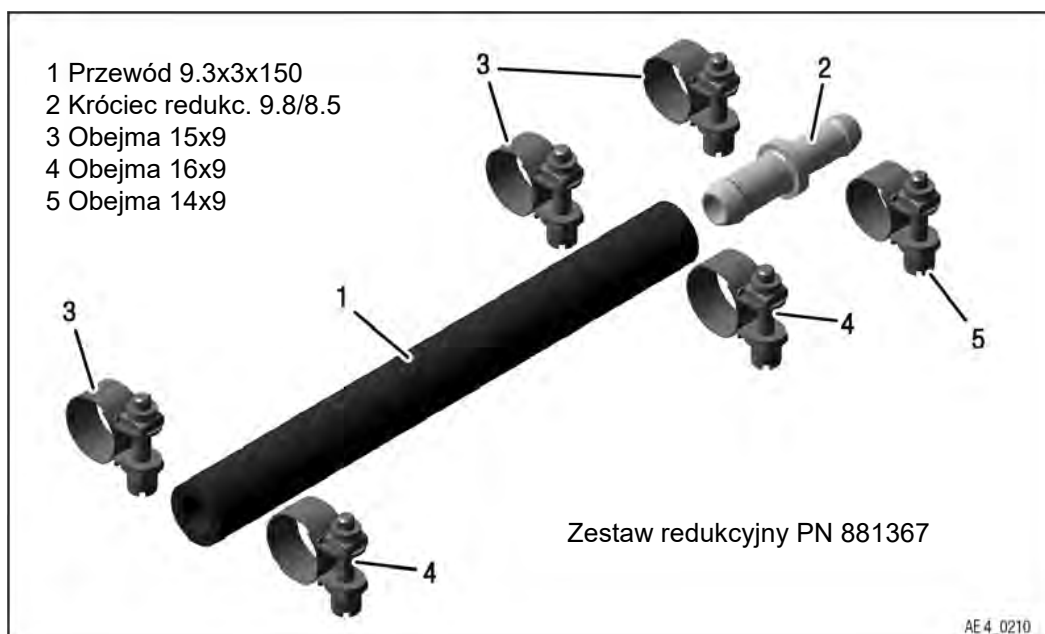
WSKAZÓWKA: Obejmę (3) mocuj tylko w obszarze dopuszczalnego montażu. Nie przeciągaj obejm na korpusie pompy.

INSTRUKCJA SERWISOWA



Rys. 9.

WSKAZÓWKA: Rozmiary wlotu i wylotu są inne niż w starych pompach. W zestawie montażowym pomp znajduje króciec redukcyjny PN 881367. Pozwala on na zaadaptowanie starego układu paliwowego do nowych pomp. Patrz [Rys. 9](#).



Rys. 10

- Przywróć standardową konfigurację statku powietrznego.
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

3.10) Próba silnika

W przypadku silników jeszcze niezabudowanych, próba silnika może zostać odłożona do czasu obowiązkowej próby po zabudowie silnika.



Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa dla odpowiedniego typu silnika. Aby odpowietrzyć układ, włącz pompę MAIN lub AUX a następnie przełącz je na odwrót.

3.11) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.12) Zapytania

Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.flyrotax.com.