

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC**Butelka przelewowa dla silników ROTAX®**

ATA System: 75-00-00 Układ chłodzenia

1) Informacje dotyczące planowania

Dokumenty serwisowe „PAC” zawierają szczegółowe informacje na temat niecertyfikowanych części i akcesoriów do silników lotniczych ROTAX®. Odnośne części i akcesoria są dostarczane bez certyfikatu EASA lub zgodności z ASTM. Certyfikacja / zgodność odnośnych części i akcesoriów musi być wypełniona przez OEM statku powietrznego.

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Zastosowanie

Odnieś się do aktualnego wydania odpowiedniego Katalogu Części Zamiennych.

UWAGA

Zestaw wtyczek jest elementami wiązki elektrycznej płatowca i nie są częścią projektu silnika. Części te zostały przetestowane i dopuszczone przez BRP-Rotax, ale nie posiadają certyfikatu typu. Zapewnienie prawidłowej funkcjonalności w połączeniu z całym układem i certyfikacja chłodnicy oleju jest obowiązkiem producenta statku powietrznego i musi być przeprowadzana wraz z certyfikacją statku powietrznego.

1.2) Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

brak

1.3) Przyczyna wydania

Program poprawy obsługi i rozszerzenia palety części dla silników ROTAX®.

1.4) Przedmiot

Butelka przelewowa dla silników ROTAX®.

1.5) Termin wykonania

Brak – tylko informacyjnie

1.6) Zatwierdzenie

Brak.

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin: silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8) Dane masowe

Zmiana ciężaru --- brak

Moment bezwładności --- nie dotyczy

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Instrukcja Użytkowania (OM)
- Katalog Części Zamiennych (IPC)
- Instrukcja Zabudowy (IM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MML) – Liniowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inna dokumentacja związana

Brak

1.13) Zamiennosc części

- Wszystkie części są wymienne bez ograniczeń.

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiał – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współudziale producenta

- Jakikolwiek możliwy współudział producenta będzie rozpatrywany na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra serwisowe.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Wymagane części:

Nr rys	Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Zastosowanie
2	922327	1	Butelka przelewowa z korkiem	Układ chłodzenia
1	242213	1	Nakrętka sześć. M6 (opcjonalnie)	Butelka przelewowa
1	940557	1	Króciec M6 (opcjonalnie)	Butelka przelewowa

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

Brak.

2.5) Możliwości przerabiania części

Brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe

Nazwa	Ilość na silnik	Nr katal.	Zastosowanie
LOCTITE® 243 zielony	wg wymagań	899789	Butelka przelewowa
Wiertło 6 mm (0.236 in)	1	-	Butelka przelewowa

UWAGA

Przy używaniu narzędzi specjalnych stosuj się do zaleceń ich producentów.

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC

3) Wykonanie / Instrukcje

- ROTAX® rezerwuje sobie prawo przy następnej zmianie lub przy nowym wydaniu do nanoszenia poprawek do istniejącej dokumentacji, które mogą się okazać niezbędne z powodu standaryzacji.

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - przedstawiciel nadzoru
- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Personel zatwierdzony przez władze lotnicze
- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).



Wszystkie prace winny być wykonywane zgodnie z wymaganiami Instrukcji Obsługi Technicznej dla odpowiedniego typu silnika.

3.1) Instrukcje

Opcjonalny króciec odpowietrzenia może zostać zainstalowany po wykonaniu następujących kroków:

Patrz [Rys. 1](#) i [Rys. 2](#).

Krok	Procedura
1	Rozwierć istniejący otwór ze średnicy 2,5 mm (0.04 in.) do średnicy 6 mm (0.236 in.).
2	Posmaruj gwint króćca (3) LOCTITE'em 243.
3	Wkręć króciec (3) w powiększony otwór odpowietrzający
4	Od spodu nakręć na króciec (3) nakrętkę (1). Moment dokręcenia 5 Nm (44 in.lb).
5	Zakręć korek (2) na zbiornik przelewowy
Mocowanie wężyka	
6	Zamocuj wężyk (5) przy pomocy obejmy (4)
7	Upewnij się, że wężyk (5) nie ma zapętleń. Poprowadź wężyk na zewnątrz statku powietrznego.

- Przywróć standardową konfigurację statku powietrznego.
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

UWAGA

Po instrukcje na temat instalacji butelki przelewowej oraz wyboru odpowiedniego przewodu pomiędzy butelką a zbiornikiem rozprężnym, odnieś się do Instrukcji Zabudowy dla odpowiedniego typu silnika.

OSTRZEŻENIE

Nie zastosowanie się może być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci!

Przewód o miękkich ściankach nie jest odpowiedni, gdyż może się zapadać pod wpływem podciśnienia.

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC

3.2) Próba silnika

W przypadku silników jeszcze niezabudowanych, próba silnika może zostać odłożona do czasu obowiązkowej próby po zabudowie silnika.



Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa, aktualne wydanie dla odpowiedniego typu silnika.

3.3) Podsumowanie

Wykonanie Instrukcji Serwisowej - PAC musi zostać potwierdzone wpisem w książce silnika.

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.4) Zapytania

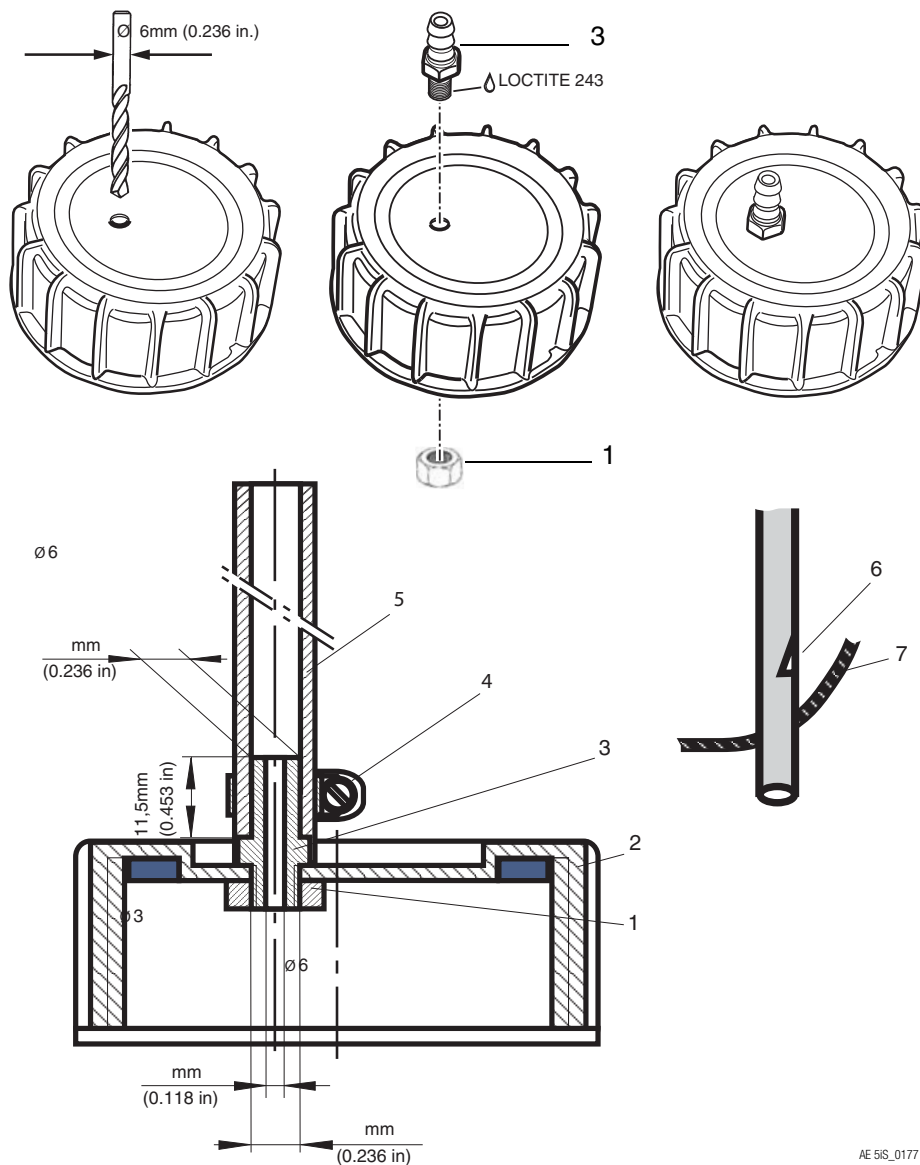
Zapytania odnoszące się do niniejszej Instrukcji należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:

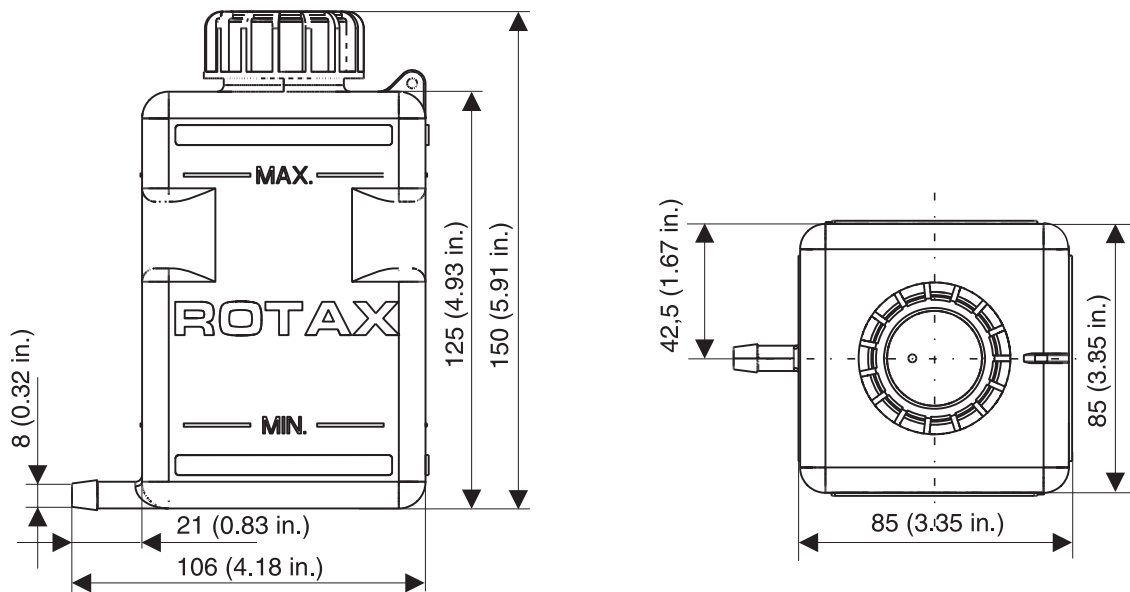


AE 516_0177

- 1 Nakrętka M6
- 2 Korek
- 3 Króciec M6
- 4 Obejma
- 5 Przewód
- 6 Otwór obejściowy (bypass)
- 7 Okapotowanie

Rys.1
Butelka przelewowa

INSTRUKCJA SERWISOWA PAC



09148

Rys.1
Butelka przelewowa

WSKAZÓWKA:

Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typu.