

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC**Wspornik wtyczki regulatora dla silników ROTAX®**

ATA System: 76-10-00 Blok Zasilania

1) Informacje dotyczące planowania

Dokumenty serwisowe „PAC” zawierają szczegółowe informacje na temat niecertyfikowanych części i akcesoriów do silników lotniczych ROTAX®. Odnośne części i akcesoria są dostarczane bez certyfikatu EASA lub zgodności z ASTM. Certyfikacja / zgodność odnośnych części i akcesoriów musi być wypełniona przez OEM statku powietrznego.

Aby uzyskać zadowalające wyniki, procedury określone w niniejszej publikacji muszą być wykonane przy zastosowaniu metod przyjętych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Zastosowanie

Odnieś się do aktualnego wydanie odpowiedniego Katalogu Części Zamiennych.

UWAGA

Wspornik wtyczki regulatora nie jest zawarty w certyfikacie typu silnika. Wspornik wtyczki regulatora został przetestowany i dopuszczony przez BRP-Rotax, ale nie posiada certyfikatu typu.

Zapewnienie prawidłowej funkcjonalności w połączeniu z całym układem i certyfikacja wspornika wtyczki regulatora jest obowiązkiem producenta statku powietrznego i musi być przeprowadzana wraz z certyfikacją statku powietrznego.

1.2) Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

Oprócz niniejszej Instrukcji Serwisowej należy stosować się do instrukcji zawartych w:

- Instrukcja Serwisowa SI-912i-024/915i-006 „Wprowadzenie nowej wtyczki regulatora B w silnikach ROTAX® typ 912i oraz 915i”, aktualne wydanie.

1.3) Przyczyna wydania

W procesie ciągłego doskonalenia produktu i standaryzacji wprowadzono nowy wspornik wtyczki regulatora jako wyposażenie opcjonalne.

Wspornik wtyczki PN 951983 jest przeznaczony do utrzymywania złączy DEUTSCH®, podczas gdy wspornik wtyczki PN 951981 podtrzymuje złącza Amphenol®

1.4) Przedmiot

Wspornik wtyczki regulatora dla silników ROTAX®

1.5) Termin wykonania

Brak – tylko informacyjnie

1.6) Zatwierdzenie

Brak.

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin: silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8) Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian
moment bezwładności - brak wpływu

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Katalog Części Zamiennych (IPC)
- Instrukcja Użytkowania (OM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MML) – Liniowa (MML)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MMH) – Bazowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.flyrotax.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inna dokumentacja związana

Brak

1.13) Zamiennosc części

- Wszystkie części są zamienne

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiały – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współudziale producenta

- Jakikolwiek możliwy współdział producenta będzie rozpatrywany na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra serwisowe.

2.3) Wymagania materiałowe na jeden silnik

Wymagane części:

| Nr rys | Nr kat. | Ilość/ silnik | Nazwa | Zastosowanie |
|--------|---------|------------------|----------------------------|----------------|
| 1,2 | 951983 | wg wym. | Wspornik wtyczki DEUTSH® | Blok Zasilania |
| 1,2 | 951981 | wg wym. | Wspornik wtyczki Amphenol® | Blok Zasilania |

2.4) Wymagania materiałowe na jeden zespół jako część zamienna

Brak

2.5) Możliwości przerabiania części

Brak.

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Brak

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC

3) Wykonanie / Instrukcje

- ROTAX® rezerwuje sobie prawo przy następnej zmianie lub przy nowym wydaniu do nanoszenia poprawek do istniejącej dokumentacji, które mogą się okazać niezbędne z powodu standaryzacji.

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - przedstawiciel nadzoru lotniczego
- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Osoby uprawnione przez odpowiedni nadzór lotniczy
- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).



Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

3.1) Części zamienne – powiązane informacje



Patrz Katalog Części Zamiennych (IPC) dla danego typu silnika.

3.2) Zabudowa – powiązane informacje

UWAGA

Instalację należy przeprowadzić zgodnie ze wskazówkami budowniczego statku powietrznego oraz wymaganiami Instrukcji Zabudowy.



Patrz Instrukcja Zabudowy (IM) dla danego typu silnika.

WSKAZÓWKA: Wtyczka żeńska regulatora (Czarna dla regulatora A, PN 864392, Szara dla regulatora B, PN 864396) posiada już odpowiednio ukształtowany zacisk do mocowania na nowym wsporniku PN 951983.

Wtyczka żeńska regulatora B PN 864397 wyposażona jest w obudowę złącza Amphenol®, która mocowana jest wspornika PN 951981. Patrz [Rys 3](#).

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC

3.3) Użytkowanie – powiązane informacje



Patrz Instrukcja Użytkowania (OM) dla danego typu silnika.

3.4) Obsługa (Liniowa) – powiązane informacje:



Patrz IOT-Liniowa dla danego typu silnika, rozdz. Prace okresowe.

| Punkty kontroli | Interwały godzin pracy | | Oдноśny rozdział |
|--|------------------------|-------|---|
| | 100 h | 200 h | |
| Kontrola wzrokowa wiązki elektrycznej, złączy oraz wsporników na pewność mocowania, uszkodzenia oraz oznaki zużycia. | X | | 12-20-00 Sprawdzenie wiązki elektrycznej. |

3.5) Obsługa (Bazowa) – powiązane informacje:

Patrz [Rys. 2](#) oraz [Rys. 3](#).

Aby zabudować te opcjonalne części należy wykonać następujące kroki:

| Krok | Procedura |
|------|--|
| 1 | Odkręć nakrętki samoham. M6 (1). |
| 2 | Zdejmij podkładkę 6,4 (tylko wspornik wtyczki Amphenol®). |
| 3 | Zamocuj i odpowiednio ustaw nowy wspornik regulatora (Rys. 2 poz. 2 lub Rys. 3 poz. 4). |
| 4 | Przykręć regulator do skrzynki bezpieczników nakrętkami samoham. M6. Rozmiar klucza: A/F 10. Moment dokręcenia: 6 Nm (0.53 in. lb). WSKAZÓWKA: Dokręcaj obie nakrętki M6 naprzemiennie, tak aby zapewnić równomierny docisk regulatora do obudowy skrzynki bezpieczników. |

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC

3.6) Próba silnika

W przypadku silnika jeszcze niezabudowanego, próbę silnika można pominąć, jako że i tak jest ona obowiązkowa po jego zabudowie.



Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa dla odpowiedniego typu silnika.

3.7) Podsumowanie

Wykonanie Instrukcji Serwisowej - PAC musi zostać potwierdzone wpisem w książce silnika.

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.8) Zapytania

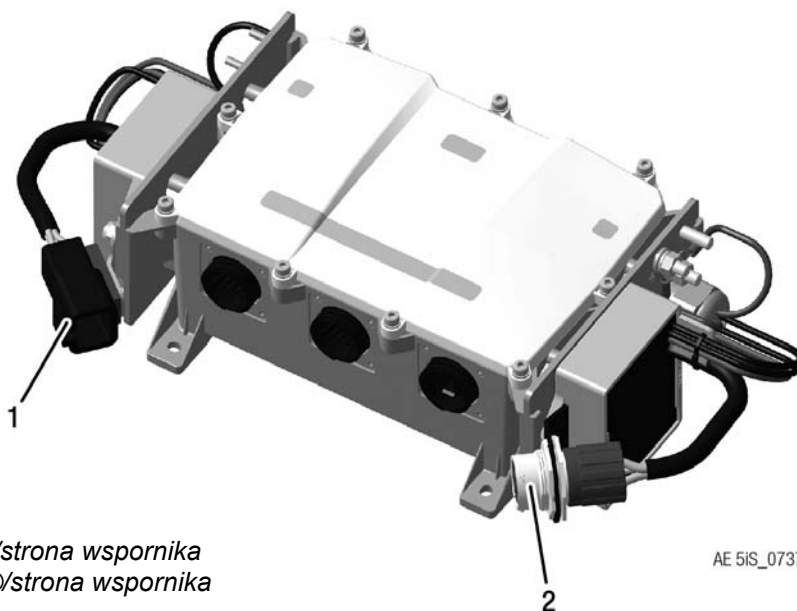
Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.flyrotax.com.

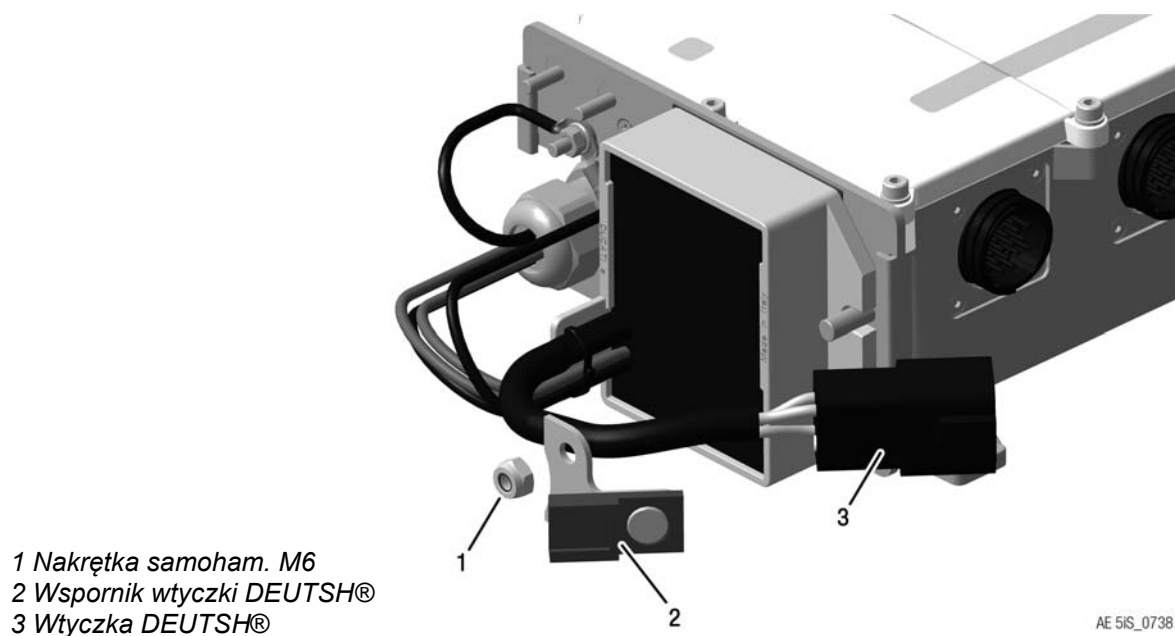
INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:

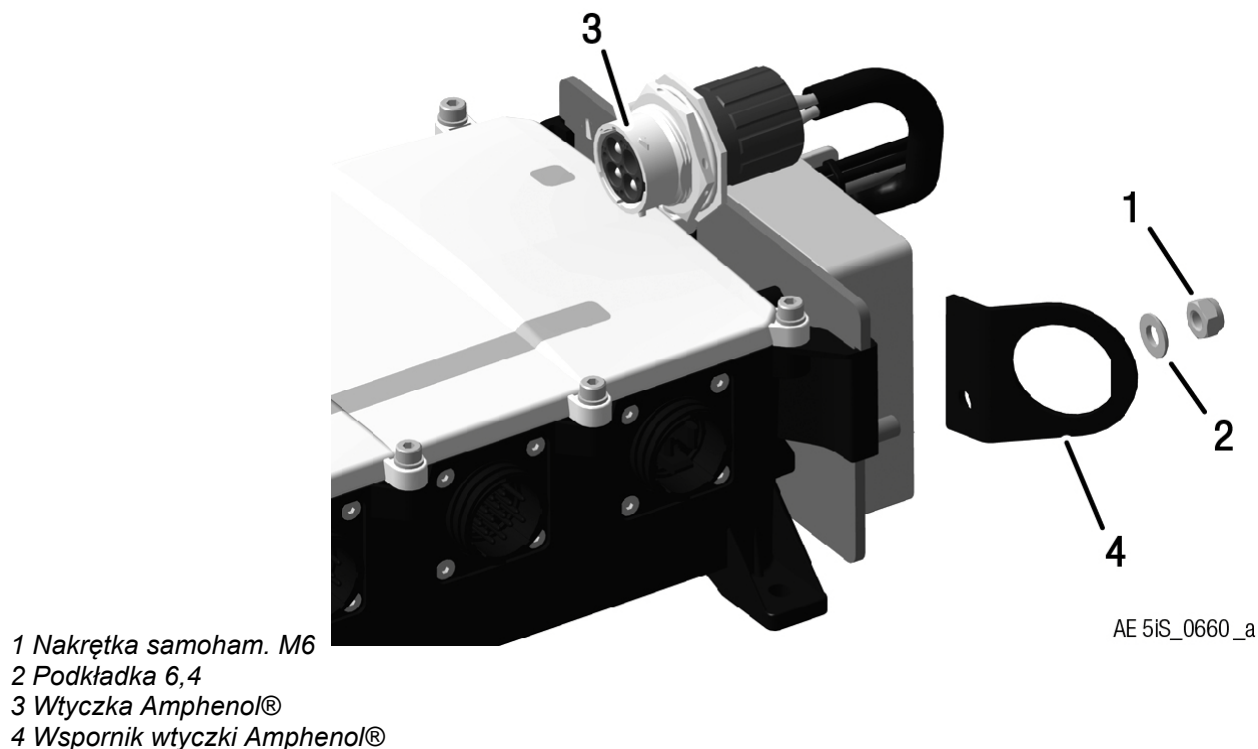


Rys. 1



Rys. 2

INSTRUKCJA SERWISOWA - PAC



Rys. 3

WSKAZÓWKA: Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typu.