

Zmiana systemu chłodzenia stojana w silnikach ROTAX® typ 915i (wszystkie wersje)

ATA System: 24-20-00 Układ zapłonowy

1) Informacje dotyczące planowania

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Zastosowanie

Wszystkie wersje silników ROTAX® typu:

Typ silnika	Numery fabryczne
915 iSc A	od S/N 9127353
915 iS A	od S/N 9132575

WSKAZÓWKA: Na silnikach o numerach fabrycznych wyższych niż wymienione powyżej, nowe chłodzenie stojana zostało już wprowadzone.

1.2) Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

Brak

1.3) Przyczyna wydania

W trakcie ciągłego rozwoju i standaryzacji zmieniono położenie dyszy rozbryzgowej oleju, tak by zoptymalizować chłodzenie stojana generatora.

1.4) Przedmiot

Zmiana systemu chłodzenia stojana w silnikach ROTAX® typ 915i (wszystkie wersje).

1.5) Termin wykonania

Brak – tylko informacyjnie

1.6) Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organ DOA Nr. EASA.21J.048.

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin: silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8) Dane masowe

Zmiana ciężaru - bez zmian
Moment bezwładności - brak wpływu

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Katalog Części Zamiennej (IPC)
- Instrukcja Zabudowy (IM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MML) – Liniowa
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MMH) – Bazowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inna dokumentacja związana

Brak

1.13) Zamienność części

Wszystkie części są zamienne

2) Informacja materiałowa**2.1) Materiał – koszt i dostępność**

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współudziale producenta

- Jakikolwiek możliwy współdział producenta będzie rozpatrywany na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra serwisowe.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Nowy Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Stary Nr kat.
912248	1	Obudowa zapłonu	912247
852408	1	Korpus sprzęgła rozruchowego	852407
456540	1	Dysza rozbryzgowa oleju	-

UWAGA

Nie mieszaj starych i nowych części!

Korpus sprzęgła rozruchowego PN 852408 (z dyszą rozbrygową) musi być sparowany z obudową zapłonu PN 912248.

2.4) Możliwości przerabiania części

Brak

INSTRUKCJA SERWISOWA

2.5) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

Nazwa	Ilość/ silnik	Nr kat.	Zastosowanie
LOCTITE 243 – niebieski	10 cm ³	897651	Dysza rozbryzgowa oleju
LOCTITE 648 – zielony	5 cm ³	899788	Korpus sprzęgła rozruch.
LOCTITE 603 – zielony	1	899789	Śruba imbusowa M6x12

WSKAZÓWKA: Przed rozpoczęciem prac sprawdź wszystkie wymienione procedury i sprawdź kompletność tej listy.

UWAGA

Podczas używania narzędzi specjalnych, stosuj się do zaleceń ich producenta.

INSTRUKCJA SERWISOWA

3) Wykonanie / Instrukcje

- ROTAX® rezerwuje sobie prawo przy następnej zmianie lub przy nowym wydaniu do nanoszenia do istniejącej dokumentacji poprawek, które mogą się okazać niezbędne z powodu standaryzacji.

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

Wskazówki ogólne Wszystkie ogólne przeglądy, obsługi i naprawy muszą być przeprowadzone np. zgodnie z odpowiednim okólnikiem doradczym AC 43.13 FAA.

Okólnik doradczy Podręcznik „Okólnik doradczy” AC opisuje metody konserwacji, techniki i praktykę.

Są one uznane i dopuszczone do kontroli i napraw w obszarach nie hermetyzowanych, dla których nie ma oddzielnych instrukcji obsługi i napraw.

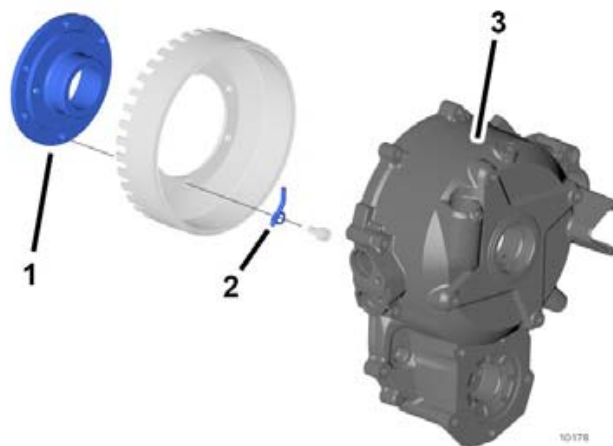
3.1) Części zamienne - powiązane informacje

Patrz Rys. 1.



Patrz odnośny Katalog Części Zamiennych dla danego typu silnika. Rozdz. 72-20-00

- 1 Korpus sprzęgła rozruch.
- 2 Dysza rozbryzgowa oleju
- 3 Obudowa zapłonu



Rys. 1

3.2) Informacje związane z zabudową



Patrz odnośna Instrukcja Zabudowy dla danego typu silnika.

3.3) Informacje związane z użytkowaniem



Patrz odnośna Instrukcja Użytkowania dla danego typu silnika.

3.4) Informacje związane z Obsługą Techniczną - Liniowa



Patrz odnośna Instrukcja Obsługi Technicznej (Liniowa) dla danego typu silnika.

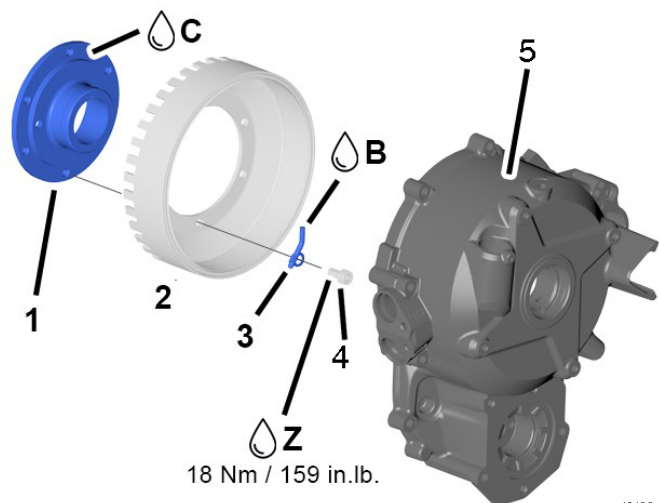
3.5) Informacje związane z Obsługą Techniczną - Bazowa



Patrz odnośna Instrukcja Obsługi Technicznej – Bazowa dla danego typu silnika.

Patrz Rys. 2.

- 1 Korpus sprzęgła rozruch.
- 2 Koło magnesowe
- 3 Dysza rozbryzgowa oleju
- 4 Śruba imbusowa M6x12
- 5 Obudowa zapłonu



- B** LOCTITE 243
- C** LOCTITE 648
- Z** LOCTITE 603

Rys. 2

3.5.1) Demontaż koła magnesowego

Przygotowanie

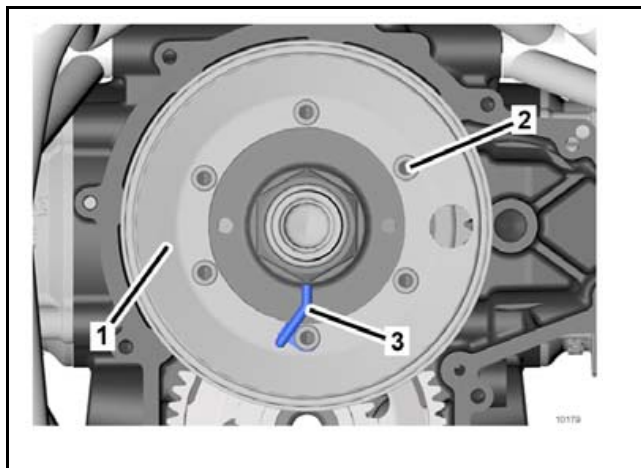
- Odłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego
- Zdejmij rozrusznik elektryczny. Patrz IOT-Bazowa, rozdz. 80-00-00.
- Zdejmij obudowę zapłonu. Patrz IOT-Bazowa, rozdz. 24-20-00.
- Zablokuj wał korbowy. Patrz IOT-Liniowa, rozdz. 12-20-00.

INSTRUKCJA SERWISOWA

Patrz Rys. 3.

Krok	Procedura
1	Odkręć 6 śrub imbusowych M6x12
2	Zdejmij dyszę rozbryzgową z korpusu sprzęgła rozruchowego. WSKAZÓWKA: Dysza jest zabezpieczona LOCTITE'm 243.
3	Zdejmij koło magnesowe.

- 1 Koło magnesowe
- 2 Śruba imbusowa M6x12
- 3 Dysza rozbryzgową



Rys. 3.

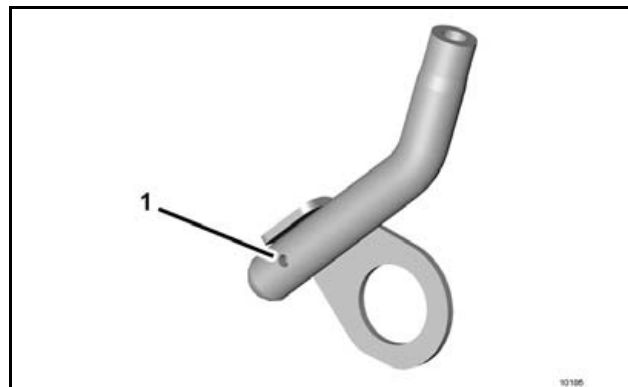
WSKAZÓWKA: Nie ma potrzeby oznaczania położenia koła magnesowego, ponieważ ząbki na jego obwodzie pozwalają na umieszczenie koła tylko w jednym położeniu.

3.5.2) Sprawdzenie dyszy rozbryzgowej

Patrz Rys. 4.

Krok	Procedura
1	Sprawdź, czy kanał olejowy jest drożny. WSKAZÓWKA: Średnica kanału wynosi 0,8 mm (0.03 in.). Sprawdź używając drutu 0,5 mm (0.02 in.).

- 1 Przelot oleju



Rys. 4

INSTRUKCJA SERWISOWA

3.5.3) Montaż Koła magnesowego

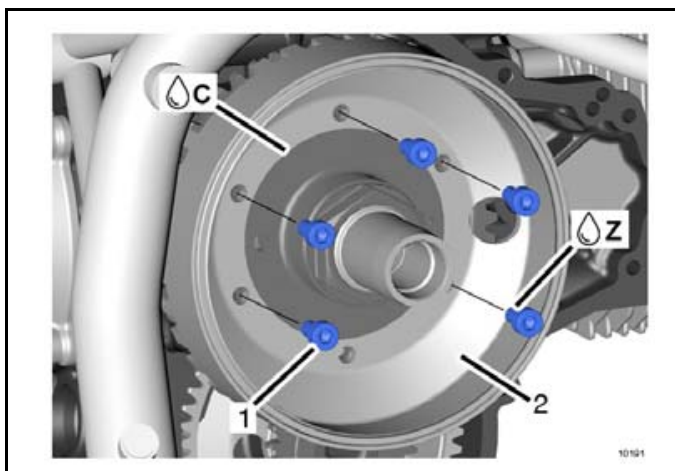
Przygotowanie Patrz Rys. 5.

- Zablokuj wał korbowy zgodnie z IOT-Liniowa, rozdz. 12-20-00.

Krok	Procedura
1	Na płaską powierzchnię korpusu sprzęgła rozruchowego nałóż ciekłą warstwę LOCTITE 648.
2	Umieść na górze koło magnesowe.
3	Przykręć wstępnie 5 śrubami imbusowymi M6x12 (wytrzymałość 12.9), zastosuj LOCTITE 603.

1 Śruba imbusowa M6x12
2 Koło magnesowe

C LOCTITE 648
Z LOCTITE 603



Rys. 5

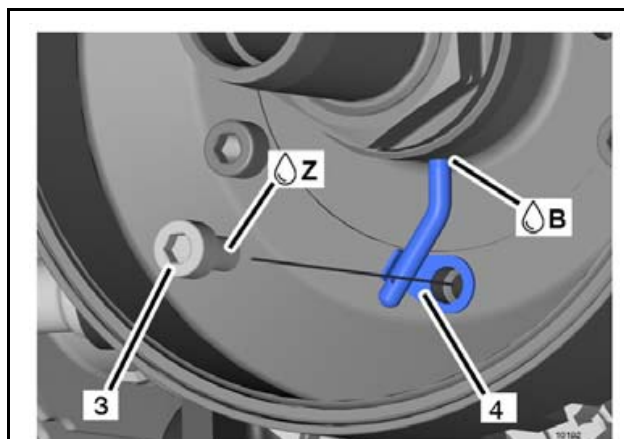
3.5.4) Montaż dyszy rozbryzgowej

Patrz Rys. 6.

Krok	Procedura
1	Nałóż ciekłą warstwę LOCTITE 243 na wolny koniec dyszy rozbryzgowej.
2	Umieść dyszę w otworze w korpusie sprzęgła rozruchowego..
3	Przykręć śrubą imbusową M6x12 (wytrzymałość 12.9) wraz z LOCTITE'm 603 i dokręć wszystkie 6 śrub. Moment dokręcenia 18 Nm (159 in.lb.).

1 Śruba imbusowa M6x12
2 Dysza rozbryzgowa

B LOCTITE 243
Z LOCTITE 603



Rys. 6

Krok	Procedura
4	Sprawdź luz osiowy wolnego koła.



Patrz aktualne wydanie IOT – Bazowa, rozdz. 72-20-00 sekcja Limity zużycia, dla danego typu silnika.

3.6) Prace zakończeniowe

- Odblokuj wał korbowy. Patrz IOT-Liniowa, rozdz. 12-20-00
- Zamontuj obudowę zapłonu. Patrz IOT-Bazowa, rozdz. 24-20-00.
- Zamontuj rozrusznik elektryczny. Patrz IOT-Bazowa, rozdz. 80-00-00.
- Przywróć standardową konfigurację statku powietrznego.
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

3.7) Próba silnika

Przeprowadź próbę silnika.

W przypadku silników niezabudowanych na statku powietrznym, próbę silnika można pominąć, bowiem i tak musi być ona obowiązkowa przeprowadzona po zabudowie silnika.



Patrz IOT – Liniowa, rozdz. 12-20-00, aktualne wydanie dla odpowiedniego typu silnika.

3.8) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

Wykonanie prac musi zostać potwierdzone wpisem do książki silnika.

WSKAZÓWKA: Prace wykonywane z częściami certyfikowanymi EASA wymagają formularza EASA Form 1 i są potwierdzane odpowiednią dokumentacją przez upoważnione osoby. Naprawy (jak np. Opcja 2) muszą być wpisane do książki silnika i dotyczyć również formularza EASA Form 1.

Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.9) Zapytania

Zapytania odnoszące się do niniejszej Instrukcji należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.flyrotax.com.

WSKAZÓWKA: Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika danego typu.